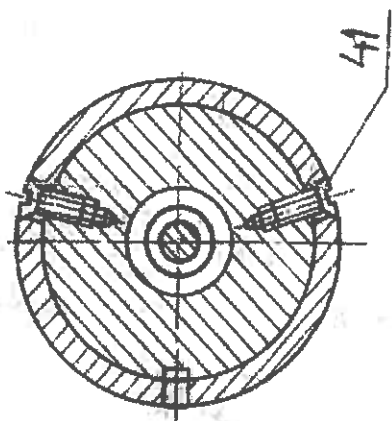
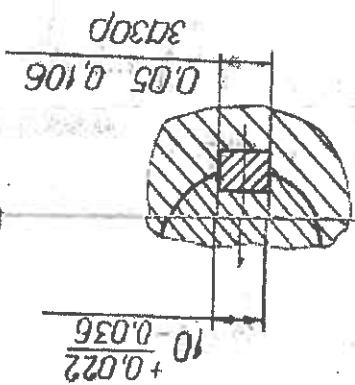


Б-Б



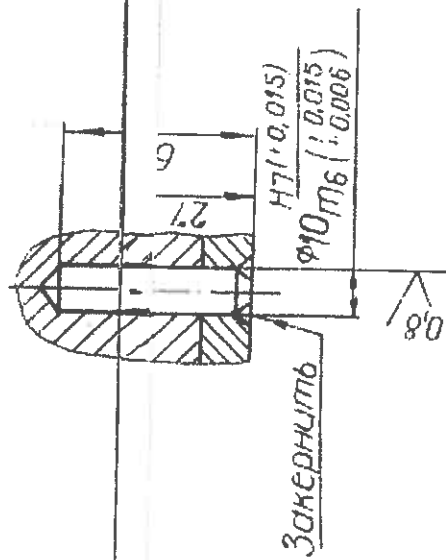
В-В



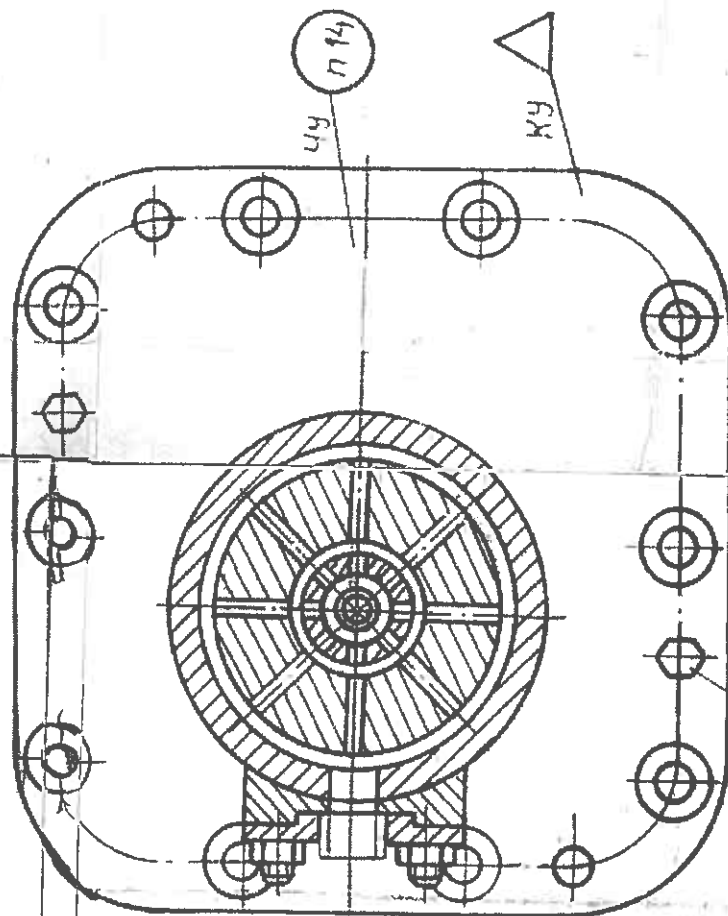
Закернить в

шлиц

Е-Е



Ж-Ж (12)



1* Размеры для справок

2. H14, h14, IT14/2

3. Покрытие: эмаль ПФ-223 серо-зеленая + белая
6 соотношение 1:1 УХЛ4

4. При установке крышки поз 6 обеспечить смещение рисок на крышке и поршне поз 3

5. При установке стакана поз 8 обработать бугорки на совпадении отверстий в стакане и корпусе балоподорога

6. Перед выполнением отверстий под штифты поз 55 совместить риски на фланце корпуса и крышке подцилиндрика, проверить отсутствие перекоса между соосной поз 14 и зубьями полушаров. При этом ось поз 90 должна свободно проходить в отверстие серье поз 91

7. Поршень поз 3 в сборе со стаканом поз 4 и золотником поз 7 должен перемещаться в расточках плавно без заеданий

Плавность перемещения обеспечивается за счет доводки цилиндрической поверхности

8. Шток поз 16 должен перемещаться в цилиндрном узле плавно без заеданий

9. Обеспечить зазор 1 мм между кнопкой микровыключателя поз 85 и цилиндром поз 16, находящимся в крайнем нижнем положении, за счет подгонки штока

10. Полный ход штока поз 16 2,5..2,8 мм. При необходимости увеличения хода разрешается подгонка кронштейна поз 9 за счет подержности "М"

11. Пауку проработать поз 25 к контактам колодки штепсельного разъема и микровыключателя производить в соответствии с приложением схемой приливом ГТКР 3 по ССУ - 30.2 ГОСТ 21931-76 в качестве фланса применять канифоль согласно ГОСТ 19113-84

12. После окончательной сборки убедиться в переключении микровыключателя поз 9 в крайнем верхнем положении поршня и при поршне опущенном